

结晶二氧化硅 材料生产厂

Cristobalite — 可持续解决方案的矿物精华



目录

01. PHENIKAA HUE 结晶二氧化硅材料生产厂简介

- Phenikaa 集团
- Phenikaa Hue 结晶二氧化硅材料生产厂
- Phenikaa Hue 结晶二氧化硅材料生产厂的运营情况

02. 主要亮点

- Hue 结晶二氧化硅材料生产厂的规模与产能
- 先进的生产技术 | 德国制造
- 国际认证

03. CRISTOBALITE 结晶二氧化硅产品

- Cristobalite 由 Phenikaa Hue 提供 | 高端矿物解决方案，适用于工业
- 产品

04. 致力于可持续发展





第1 部 分

PHENIKAA 集团

Phenikaa集团 是越南领先的科技与工业企业之一，率先进行高科技产品、新材料的研发、生产，并打造教育与创新的生态系统。

秉持成为全球科技与工业领域领导者的愿景，**Phenikaa** 不断加大研发投入，拓展业务领域，为社会创造可持续的价值。

Phenikaa Hue 结晶二氧化硅材料生产厂

Phenikaa Hue 结晶二氧化硅材料生产厂，作为 **Phenikaa** 集团的成员，于 **2016年12月21日** 成立。

该厂专注于结晶二氧化硅的生产与销售，这种关键材料广泛应用于人造石、铸造模具和道路标线涂料等多个行业。工厂配备了从德意志联邦共和国进口的先进生产线，确保了产品的高质量和最佳效率。

作为 **Phenikaa** 生态系统的重要组成部分，**Phenikaa Hue** 结晶二氧化硅材料生产厂正在全球舞台上展现其影响力。

除了在内部价值链中发挥关键作用外，**Phenikaa Hue** 不断创新并提升产品质量，以满足全球市场的严格标准，巩固了 **PHX Crystal Cristobalite** 的声誉。



关键数据



37,500+
平方米

生产面积
丰田工业园区



100%

高度自动化的生产系统，确保卓越的质量和效率



86,000
吨/年

结晶二氧化硅生产能力，以满足多样化的市场需求



2+

结晶二氧化硅产品系列，适用于各类工业应用

PHENIKAA HUE 结晶二氧化硅材料生产厂的运营

结晶二氧化硅材料生产厂 专注于生产和供应高质量的结晶二氧化硅产品，服务于国内外各类行业。

凭借先进的生产技术、严格的质量控制以及对可持续发展的承诺，**Phenikaa Hue** 聚焦于以下关键领域：



结晶二氧化硅生产与供应

- 提供高纯度的结晶二氧化硅，具有优异的白度和卓越的热耐久性。
- 广泛应用于各类行业：人造石、铸造模具、陶瓷、玻璃、涂料和涂层、工程塑料、复合材料等。



新材料的研发

- 投资于研发，以提升结晶二氧化硅生产技术，满足国际标准，同时优化性能和耐用性。
- 将先进的材料解决方案融入 **Phenikaa** 生态系统。



技术解决方案与技术咨询

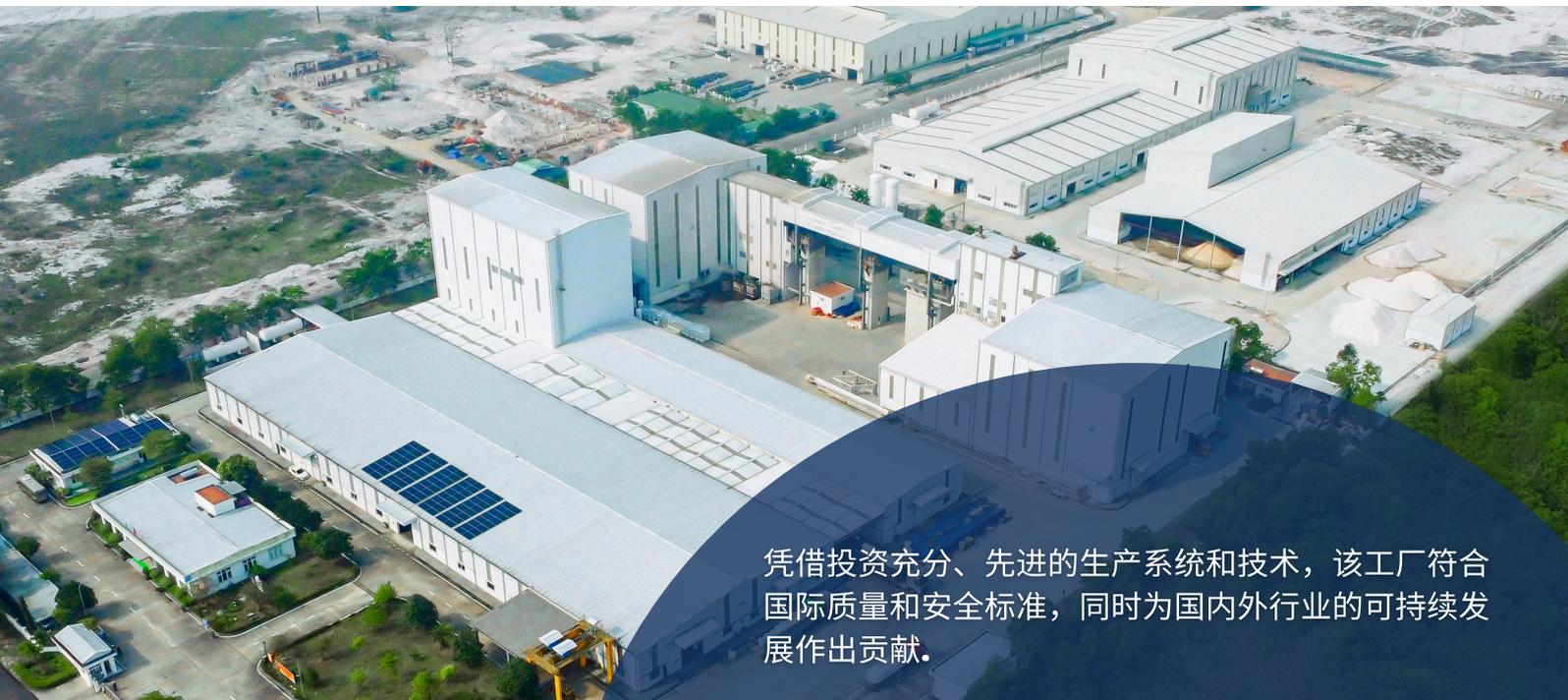
- 为各类行业提供优化的材料解决方案。
- 提供针对特定客户需求的技术支持和配方咨询服务。



致力于可持续发展

- 采用先进的环保生产技术。
- 致力于绿色经济，最大限度地减少产品生命周期中的环境影响。

第2部分



凭借投资充分、先进的生产系统和技术，该工厂符合国际质量和安全标准，同时为国内外行业的可持续发展作出贡献。

○ HUE 结晶二氧化硅材料生产厂的规模与产能



厂区面积：
37,500 平方米



生产能力：
每年 **86,000** 吨结
晶二氧化硅



先进技术：
高度自动化系统，
优化效率



严格质量控制：
ISO 9001 和 **ISO 14001**
标准确保国际级、安全和
环保的产品



现代化基础设施：
配备先进的生产线和
大型储存设施



德国制造的先进生产技术

配备来自德意志联邦共和国的尖端技术，我们的生产线确保所有产品符合国际质量标准。

高度自动化的生产过程

- 所有生产参数都通过自动化控制系统进行管理和监控，确保绝对精确。
- 数据全天候分析和控制，以保持稳定的运营。

封闭式生产线，最小化人工干预

- 全自动包装系统，提高效率和一致性。

国际认证



ISO 9001:2015 认证

Phenikaa Hue 结晶二氧化硅材料生产厂运行着符合 **ISO 9001:2015** 标准的质量管理体系。



ISO 45001:2018 认证

该工厂遵守 **ISO 45001:2018** 要求，确保职业健康与安全管理。



ISO 14001:2015 认证

Phenikaa Hue 结晶二氧化硅材料生产厂运行着符合 **ISO 9001:2015** 标准的质量管理体系。



ISO 14067:2018 认证

这体现了衡量产品碳足迹的能力，并朝着可持续发展和碳中和的方向迈进。



SA 8000 社会责任标准

工厂秉持社会责任，保障产品质量、工作安全、环境保护和员工职业健康。

第3 部 分



CRISTOBALITE 由 PHENIKAA HUE 提供 | 高端矿物解决方案，适用于工业

Phenikaa Hue 生产的 **Cristobalite** 是一种高纯度、转晶型的石英，具有卓越的白度、优异的硬度和出色的耐热性。凭借其优异的性能，**Cristobalite** 已成为多个行业的首选材料。

Cristobalite | 高性能材料解决方案

Cristobalite 由纯净石英在约 **1,470°C** 的回转窑中合成，形成具有优异物理和力学性能的稳定晶体结构：

高白度

→ 提升美观性

优异的硬度

→ 抗刮擦且持久耐用

热稳定性和化学惰性

→ 经得起恶劣环境，确保安全使用

Cristobalite 的工业应用



人造石行业

提高白度、硬度和抗刮擦性，使其成为优质石英基人造石的理想成分。



涂料与涂层

作为一种高白度、化学稳定的填料，提高耐用性、抗紫外线能力和覆盖力。



铸造与耐火材料

具有低热膨胀系数，确保铸造模具的尺寸稳定性和高精度。



橡胶与复合塑料

增强复合材料和技术塑料产品的机械强度、硬度和耐化学性。



陶瓷与玻璃

改善机械性能，提高耐用性和耐热性。



为什么选择 Phenikaa Hue 的 Cristobalite?



01

卓越品质

Phenikaa Hue 保证高纯度、严格的质量控制和国际认证产品 (**ISO 9001:2015, ISO 45001:2018, ISO 14001:2015, ISO 14067:2018, SA 8000**). 我们的水晶硅具有均匀的粒度, 优化的颜色, 并确保耐用性和美学卓越。



02

具有竞争力的价格

凭借国内生产的优势, 我们提供具有成本效益的价格和有吸引力的折扣政策, 以优化商业成本。



03

稳定供应

生产能力: 每年 **86,000** 吨水晶硅。
可靠的采购与物流: 凭借高质量的矿产储备和专业的物流团队, 我们确保国内外快速灵活的稳定供应。



04

可信赖的品牌

作为 **Phenikaa** 集团的一员, 我们不断提升产品质量, 采用可持续的矿产开采实践, 并秉承环保责任, 赢得了客户的信任。



05

专注的客户服务

我们的专家团队提供量身定制的解决方案、深入的技术支持以及最优质的售后服务和保修政策。



产品



PHX Crystal 水晶硅颗粒 0.1-0.4mm – 工业核心材料

- 颗粒形态，粒度为 **0.1-0.4mm**，适用于各种工业应用。
- 主要用于人造石、铸造模具、陶瓷和耐火材料。
- 确保高硬度、热稳定性和纯度，提升成品质量。



PHX Crystal 水晶硅粉末 0.045mm – 高性能填料

- 超细粉末，具有微米级颗粒，改善产品的光滑度和均匀性。
- 广泛应用于涂料、复合塑料、橡胶、涂层、化妆品和技术聚合物。
- 具有化学惰性、高亮度和优异的紫外线抗性，提升耐用性和美观性。

水晶硅的技术性能

序号	产品 标准	CPH 0.1-0.4 毫米颗粒	CPH 0.045 毫米粉末	方法
1	含水率 (%)	≤ 0.3	≤ 0.3	水分测定仪 MOC-120H
2	杂质: 垃圾、木材、橡胶、硅、云母等	无	无	观察
3	pH	≤ 9	≤ 9.5	ISO 787/9
4	黑点数量 /100 克	0.4mm ≤ 3 个黑点 0.3-0.4mm ≤ 15 个黑点	无	功率测试系统 PT2C
5	密度 (g/cm ³)	≥ 2.30	≥ 2.30	TCVN 9069:2012
6	L 值 (黑 → 白)	≥ 97	≥ 98	CM-3600A

注: 此水晶硅质量标准自2023年1月1日起生效
*CPH - Cristobalite Phenikaa Hue.

质量标准

水晶硅化学分析表

化学成分	百分比 (%)	测试方法
SiO ₂	99.66	XRF Rigaku Supermini20
Fe ₂ O ₃	0.013	XRF Rigaku Supermini20
Al ₂ O ₃	0.111	XRF Rigaku Supermini20
K ₂ O	0.010	XRF Rigaku Supermini20
CaO	0.009	XRF Rigaku Supermini20
Na ₂ O	0.140	XRF Rigaku Supermini20
TiO ₂	0.034	XRF Rigaku Supermini20

包装、运输与储存

- **PHX Crystal 水晶硅颗粒 0.1-0.4mm**: 每袋**1吨/1.3吨/1.35吨**
- **PHX Crystal 水晶硅粉末 0.045mm**: 每袋**1吨/1.2吨/1.3吨**
- 储存: 请存放于有遮盖的仓库中。

第4部分



可持续发展 综合环境保护

在 **Phenikaa Hue**，可持续发展不仅是长期目标，也是每项运营活动和发展战略的指导原则。

ESG 模式—聚焦环境、社会和治理三大支柱—全面执行，符合国际标准，旨在为企业、社区和环境创造持久价值。



Environmental - 环境：最小化影响 – 朝着碳中和迈进

Phenikaa Hue 通过实际行动引领环保矿物加工厂的发展：

- 按照 **QCVN 19:2009/BTNMT** 标准运行先进的排放处理系统。
- 采用闭环废水处理和固体废物回收，确保零直接排放到环境中。
- 在整个生产链中应用 **ISO 14001:2015** 标准。
- 根据 **ISO 14064** 和 **ISO 14067** 管理温室气体排放，推进每种产品的碳足迹测量。
- 目标是 **ISO 50001** 和 **ISO 14068**：优化能源使用，减少碳排放。





Social - 社会：以人为本 – 与社区紧密相连

Phenikaa Hue 高度重视创建一个安全、公平、具有社会责任感的工作环境：

- 实施 **ISO 45001:2018** 标准，保护职业健康与安全
- 遵守 **SA 8000** 标准，确保人道的工作条件和员工权益
- 维护干净、现代的工作空间，并有效控制风险
- 通过慈善和社会福利项目积极支持当地社区



Governance - 治理：透明度 – 高效性 – 可持续增长

Phenikaa Hue 致力于建立一个专业、可持续和值得信赖的治理模式：

- 我们应用 **ISO 9001:2015** 和 **Kaizen - 5S** 体系，以提升质量、优化运营并推动持续改进。
- 我们严格遵守国际标准，确保所有活动的透明度、诚信和法律合规性。
- 我们的治理模式与 **ESG** 模型相一致，融入我们的绿色增长战略和减排目标。
- 透明且具有竞争力的福利政策通过持续的员工参与和长期发展支持员工。



ESG – 通向绿色未来的战略道路

Phenikaa Hue 是应用 **ESG** 模型于矿产生产厂运营中的先行者，逐步履行其可持续发展的承诺。从技术创新到环境保护，再到积极参与社区建设，我们正在全球供应链中创造长期价值。

联系我们

Phenikaa Hue Mineral
Processing & Investment
One Member Co., Ltd.



+84 79 660 8686



support.pnkh@phenikaa.com



Phenikaa Hue



@phenikaahue.official



www.phenikaahue.com



Lot CN15, Zone B, Phong Dien
Industrial Park, Phong Dinh
Ward, Hue City, Vietnam

SCAN ME

